



PCC/SB

Versailles, le 20/10/2005.

## *INFO-TECH CITROËN C2 Super 1600.*

**Objet :** Rodage plaquettes + disques.

### 1 - Rodage voiture

- Durant ce rodage, il est important de ne pas dépasser une température plaquette de **500/550°C**. (Voir annexes pour matériel de mesure).
- Il s'agit d'un rodage mécanique (assemblage géométrique disque/plaquette) et d'un rodage thermique.
- Modifier la balance de frein de 2 tours sur l'arrière pour solliciter de la même façon les freins avant et arrière.
- Le rodage complet s'effectue sur environ **15 km** à la moyenne de **100 km/h**, selon l'histogramme en annexe.
- L'ensemble du rodage représente environ 100 freinages. **Soit un freinage tout les 150 m.**
- Ce sont des freinages "normaux", effectués à la pression de consigne, c'est-à-dire durée normale d'application de l'effort (décélération. moyenne de 150km/h jusqu'à 100km/h par exemple).
- Pas de "pied gauche"
- Très important : si la décélération n'est pas en rapport avec l'effort appliqué, **ne pas insister** et relâcher la pression. C'est que le rodage n'est pas encore effectif.
- Revenir à la balance de frein initiale.
- Le rodage se termine par 3 km à vitesse moyenne pour bien laisser refroidir disques et plaquettes.

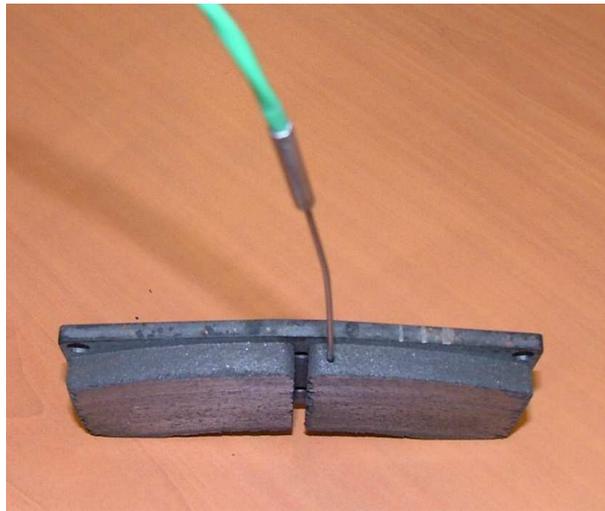
### 2 - Re-Rodage Mécanique

- Il s'agit du mariage mécanique disque/plaquettes. Utile à partir du moment où l'on monte sur une voiture un jeu de plaquettes précédemment rodé sur des disques d'occasion.
- Sur 7 à 8 km, mise en température progressive de l'ensemble disque/plaquettes (sans "pied gauche"), puis 5 à 6 freinages appuyés en 6ème.

### 3 - Annexes

*Préparation des plaquettes :*

Une plaquette avant doit être percée pour l'ajout d'une sonde de température, type thermocouple « K ». La profondeur du perçage est de 20mm, à 4.5 mm du bord métallique. Le diamètre du perçage doit être 0.1mm + grand que le diamètre de la sonde (modèle conseillé, 1.5mm de diamètre, soit un perçage à 1.6mm). Voir photo ci dessous, bien respecter la position de la sonde dans la plaquette.



*Matériel de mesure :*

Vous pourrez trouver par exemple les sondes thermocouple type « K », ainsi que des afficheurs « lecture directe » de la température chez les fournisseurs suivants :

- **Selectronic** : [www.selectronic.fr](http://www.selectronic.fr)

Ce fournisseur propose un multimètre capable de lire directement une température provenant d'un thermocouple type « K », à moins de 30 € (lien : [http://www.selectronic.fr/article.asp?article\\_ref\\_entier=60.4674-9999#](http://www.selectronic.fr/article.asp?article_ref_entier=60.4674-9999#))

- **CIM** : Tel +33 1 30 88 20 54  
Fax +33 1 30 59 96 31

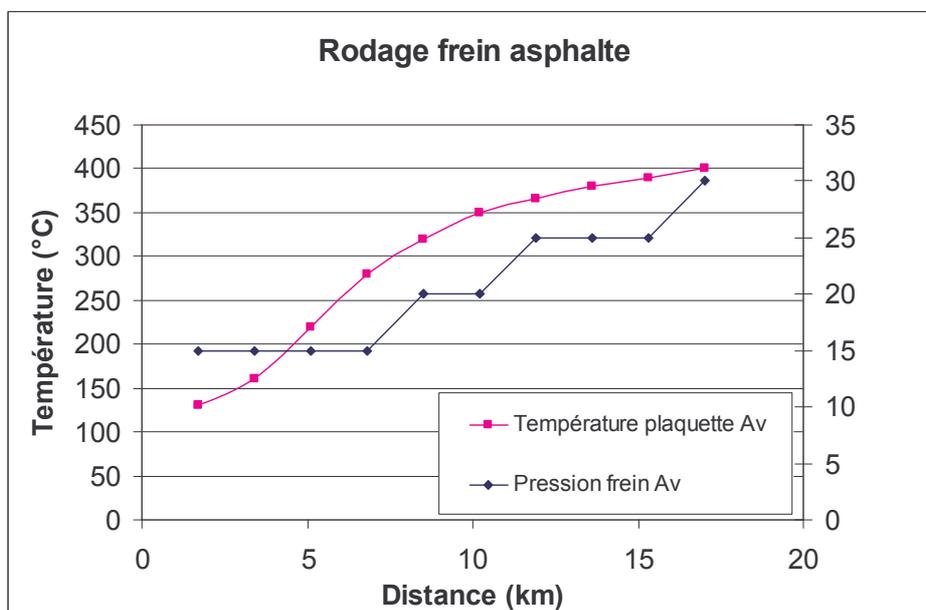
Ce fournisseur propose des thermocouples adaptés aux mesures voulues, sous la référence :

« Thermocouple type « K » classe 1 ref CKJ-1-1.5-100-T-**3000** »

Le dernier chiffre en gras représente la longueur des fils reliant la sonde.

**Attention : le connecteur reliant la sonde à l'afficheur doit être adapté à des sondes thermocouple type « K ».**

*Exemple de rodage :*



Km	P Av (bars)	T° Av (°C)
1.7	15	130
3.4	15	160
5.1	15	220
6.8	15	280
8.5	20	320
10.2	20	350
11.9	25	365
13.6	25	380
15.3	25	390
17	30	400